

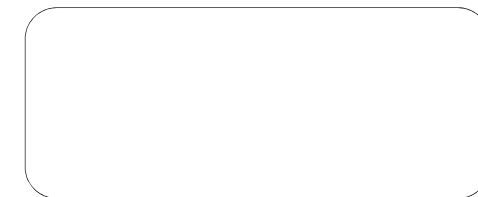


SRWリワインダ

主仕様		
1.	巻取方法	両側1段タテ型巻取
2.	錘数	100、84、68、52錘
3.	機械の構成	両側1段建型、錘間ピッチ200mm
4.	巻取速度	無断変速 200~600m/min (イバターによります)
巻取部(寸法明記部分は最大値を示します。)		
1.	巻取形状	ストレート型ハーク
2.	巻取ハーク	420mm
3.	最大トラバース長	400mm
4.	呼称巻量	3000g
5.	最大巻径	130mm
6.	スピンドル配列軸受	直型配列、イバター固定型
7.	巻方向	S、Z切替スイッチ付
テナー部		
1.	テナー装置	ゲートテナー、スプリングテナーの組合せ
給糸部		
1.	給糸形状	最大径330mm、最大高460mm ハーク、チーフ、ユース(千鳥配列)
トラバース部		
1.	トラバース駆動方式	サーボモーターとボールスクリュウ方式
2.	ハークソフィング	ワープワイント、フィリッソワイント
3.	トラバース速度	10~70mm/sec 往復速度変換型
4.	耳崩装置	0mm~5mm
5.	ハーク巻	(上部巻上げ式)
制御部		
1.	制御パネル	操作パネル(タッチパネル式)
2.	定量自動停止装置	デジタルタイマーによる全数一斉停止
モーター部		
1.	スピンドル駆動	84、100錘 5.5kw 4P x 1基 68、52錘 3.7kw 4P x 2基
2.	トラバース駆動	サーボモーター 1kw x 1基
その他		
1.	電波障害対策	ノイズフィルター
2.	機械寸法	100錘/12800mm、84錘/11200mm
特注項目		
1.	オイル装置	循環式、オイルタンク用扉及び油面センサー追加
2.	給糸部	ドラムチーフ対応型給糸装置
3.	異電圧	トラバース(電源電圧200~220以外の時)
4.	トラバース部	ローラ式トラバースガイド
5.	スピンドルブレーキ(特)	全錘スピンドルブレーキ装置付
6.	安全装置(特)	過大巻径検出装置付
7.	台車	給糸搬送台車

(株) 梶製作所

〒929-1215 石川県かほく市高松/19
 TEL(076)281-2128(代)
 FAX(076)281-2074
 URL : <http://www.kajigroup.co.jp>



(株) 梶製作所



SRW リワインダ

ダブルツイスタなどとのコンビで、生産性向上・高品質化・省エネが計れます。大型パーン、チーズ、コーンなどから、各種機械に最もふさわしい給糸パーンに巻き返すリワインダです。

●優れたテンション装置

特殊なゲートテンサとスプリングテンサとの組み合わせによりフラットヤーンにも加工系にも変動ない張力を付加することができます。解舒性の悪い糸種にはバーテンサの併用により張力分散を行い毛羽発生を防止します。その他オプションにて右図ゲートテンサを用意しました。



●デジタルオペレータによるパーンフォーミング

デニール、糸速、巻量、巻密度、テーパ角度、トラバース長さ、トラバース速度、クリーピング長さ等の条件をタッチパネルに直接入力するワンタッチ式となっております。ギヤ交換は不要で、条件設定が容易です。入力値に基づいて、コンピュータ制御でパーンフォーミングを行います。一般的なワープwindに加えて、特殊フィーリング巻を標準装備しています。スパンライク糸のように解舒性の悪い糸種に対応できます。



●糸速一定装置、定量自動停止装置

デジタルオペレータで設定した巻形状に基づいて、巻上時間の経過に伴いトラバース長さ(サーボモータ)とスピンドル回転数(インバータ)をコンピュータで同時制御し、設定した巻形状を形成します。又全錘一斉停止装置で、分割巻が容易で正確にできます。

●給糸チーズのラージパッケージ化

給糸チーズを千鳥配列で直径φ290mmまで可能にしました。また、スピンドロー上りのドラムチーズ給糸(直径φ350mmまで)とパーン、チーズ給糸との切替が容易な給糸装置を用意しました。(オプション)別置クリールも準備可能です。

