

# NEW SECTIONAL WARPING MACHINE

TYPE NSW-5

新型组合整经机



本机是最适合于经编以及织布行业多品种、小批量、短周期生产的整经，同时也能适应少量到中量的整经的新概念分条整经机。

**Kaji Group**  
**Kaji Seisakusho Co., Ltd.**



## ■特点

### 1. 最适合于多品种、少批量、短周期生产

对业界特有的多品种少批量以及短周期生产最为适合。也能适应批量生产。因为不产生喂纱的余量，所以可以很容易地迅速进行生产变更。

### 2. 简单的操作

利用集中操作屏和使用OK监控器、PC控制器、程序装置，操作非常容易。现行的状态、操作的指令以及故障的状态等都可以最为信息，显示在OK监控器上。因此可以放心地进行操作。

### 3. 缩短了整经时间

纱线在筒子架上上机之后到整经成特里克特经编机经轴所需的时间，比原来缩短了大约30%~40%。

### 4. 减少了喂纱保管及设备空间

因为对喂纱（纬纱管等）不产生任何损伤，所以完全可以按供给时的数量保管，不需要多余的库存。为此，成品管理、库存检索就很容易。设备空间也比原来减少40%~50%。为此实现了空间的有效利用。

### 5. 大幅度的降低劳动强度

可以用少量的喂纱（不需要余量）进行整经，不像原来那样需要筒子架的人手。用分条整经机可以装卸瓶形经轴（卷绕用），因此整经之后可以立即进行后面的整经。1人即可毫不费力地完成全工序作业。

## Features

- A. Excellent application for frequent style changes, variety and small lots. Meeting with the industry's recent demand, sectional warping machine is convenient for frequent style changes, variety and small lot yet suitable for large volume of regular productions. Small number of creel package required for quick style change.
- B. User Friendly Operation. Integrated operation panel, OK monitor, PC controller and sequencer offer easy operation. "OK monitor" informs you of running conditions, trouble etc. All information needed during warping process to provide confidence in the operation.
- C. Saving Process Time. Save 30 to 40 % of process time from creel preparation to completion of Tricot beam.
- D. Reduce Package Inventory and Save Space. Using regular size package and less number of packages for creel saves storage space and makes inventory control easier. Saving 40 to 50 % space.
- E. Reduce Labor Cost. Creel preparation can be minimized for less number of packages for creel. Warping drum is detachable from sectional warping machine allowing for the next warping process immediatery. One operator can complete all processes.



## TYPE NSW-5

### 主要规格

< 整经机 >

1. 卷绕方式 直接卷绕
2. 卷绕纱线根数 1个经轴 MAX 800根 (1个锭带 MAX 80根)
3. 纱线速度 200 m/min ~ 500 m/min、  
变频器变速(机械600 m/min)
4. 上机经轴 瓶形经轴  
卷绕宽度 1060.2 m/m 卷绕直径 454 m/m  
卷绕最大直径 640 m/m 全长 1740 m/m
5. 卷绕箱 1.2 m/m节距 99根
6. 导纱辊 @50 x 140 m/m铝管制 表面硬质氧化铝膜处理
7. 张力控制辊 @80 x 140 m/m  
树脂管制 表面软木包覆处理  
张力是根据PC控制器的指令通过磁滞制动来进行。
8. 测长辊 @100 x 140 m/m树脂管制 表面软木包覆处理  
测长采用自动计数器m/1计数统计 6位显示
9. 卷绕箱箱节 1个锭带的每个提升控制都有2个伺服电机进行控制。
10. 静电消除棒
11. 电气设备用电量 3相200V 6.7 kW
  - 卷绕用电机 5.5 kW
  - 卷绕箱节横移用电机 0.4 kW (伺服)
  - 卷绕箱节上下移动用电机 0.4 kW (伺服)
  - 经轴装卸用电机 0.4 kW (带制动)
 (不包括空气压缩机)

(注) 该目录上登载的数据、照片等, 有时会根据需要进行修改、变更, 敬请谅解。

### Specifications

- |                           |   |
|---------------------------|---|
| A. Winding System         | : Direct warping drum drive.  |
| B. Number of Ends         | : Maximum 880 ends / beam (Maximum 80 ends/beam)  |
| C. Warping Speed          | : 200-500 m/min (Adjustable by means of Inverter)<br>(Mechanically max. speed : 600 m/min)  |
| D. Warping Drum           | : Partially cone shaped drum  |
| E. Warping Reed           | : 1.2 mm pitch. 99 dents  |
| F. Guider Roller          | : $\phi 50 \times 140$ mm, aluminum with aluminum oxide surface finish.   |
| G. Tension Control Roller | : $\phi 80 \times 140$ mm. plastic pipe<br>Warping tension is controlled by PC controller with hysteresis break.  |
| H. Measuring Roller       | : $\phi 100 \times 140$ mm, plastic pipe<br>Six digit digital readout 1 m/count.  |
| I. Warping Head Unit      | : Warping head movement (band elevation) is controlled by two servomotors.  |
| J. Static Eliminator      | : Static eliminator rod is provided.  |
| K. Power Requirement      | : 200 VAC. 3 phase (total : 6.7 kw) <ul style="list-style-type: none"> <li>* Motor for Warping Drum : 5.5 kw</li> <li>* Servo motor for Warping Head Horizontal Movement : 0.4 kw</li> <li>* Servo motor for Warping Head Vertical Movement : 0.4 kw</li> <li>* Motor with Break for Beam Doffing : 0.4 kw</li> </ul> (Above figure exclude air compressor) |



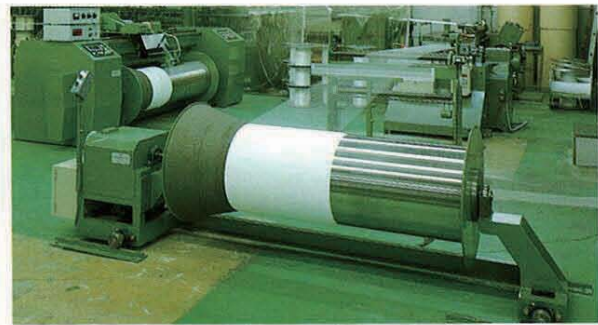
▲筒子架和分条整经机 Creel & Sectional Warper

■外围机器

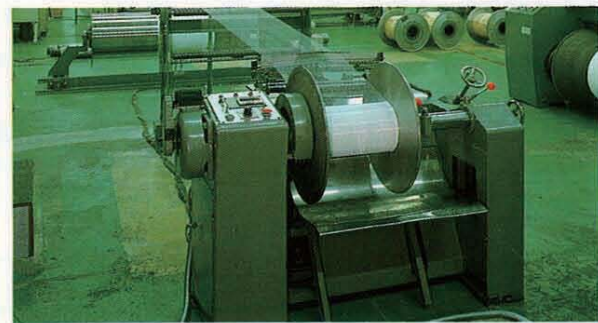
1. 筒子架 80 sp立式 (8段5列两侧)  
 纱线断头检测装置  
 张力器 (W后垫片张力器or环形张力器等)  
 静电消除装置
2. 集纱板以及毛羽检测器
3. 络纱装置
  - 络纱机  
 络纱速度 50 m/min ~ 150 m/min
  - 经轴架  
 0.75 kW 带制动电机
  - 张力装置 (张力调节辊方式)
4. 经轴支座 (带升降动程装置)  
 用于安放经轴架



▲经轴支座 Beam Carriage



▲经轴架 Beam Stand



▲络纱卷 Beamer

Other Equipment

- A. Creel : 80 position (8 high × 5 line × 2 sided)  
 Equipped with :
  - \* Yarn break stop motion
  - \* Tensioning device (double post disc washer type or ring type, etc.)
  - \* Static Eliminator
- B. Leasing Arrangement And Hairiness Detector.
- C. Beaming Equipment
  - \* Beamer : Beaming machine.  
 Beaming Speed : 50-150 m/min.
  - \* Beam Stand : Equipped with 0.75 kw motor with break.
  - \* Tension Device : By means of dancer roller
- D. Beam Carriage (For beam stand)
  - \* Beam doffing and transport

代理店

FEEL HEART 真心诚意



株式会社 梶製作所

〒929-1215 石川县河北市高松之19号  
 TEL: 81-76-281-2128 FAX: 81-76-281-2074